

TOKO TECHNOLOGY (WUXI) CO.,LTD
田信科技（无锡）有限公司

TOKO®

QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING ELECTRODE

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Quantity 数量 (kgs)	Mfg.Date 制造日期	Executed Standard 执 行 标 准	Contract Number 合 同 编 号	Certificate Number 证书编号
E6013	Φ3.2MM	2000.00	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1 E6013	TOKO20231102B	20231129E13
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 机 械 性 能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 (%)			
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	
Tensile Strength 抗拉强度 Rm(MPa)	400-560	490	C	≤0.20	0.081	
Yield Strength 屈服强度 Re1/Rp0.2(MPa)	≥306	416	Mn	≤1.20	0.38	
Elongation 伸长率 A (%)	≥22	30	Si	≤1.00	0.21	
V 型 冲 击	Impact V-notch 冲击功 (J)	0°C ≥47	78	S	≤0.035	0.021
				P	≤0.040	0.022
X-Ray X射线探伤	II	I	Ni	≤0.30	0.002	
Fillet of T-joint T型接头角焊缝		合格	Cr	≤0.20	0.002	
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.004	
概述 General Description						
焊接位置：全位置除向下焊 Welding position:all position except vertical down				This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。		



QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING ELECTRODE

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Quantity 数量 (kgs)	Mfg.Date 制 造 日 期	Executed Standard 执 行 标 准	Contract Number 合 同 编 号	Certificate Number 证 书 编 号
E6013	Φ4.0MM	4000.00	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1 E6013	TOKO20231102B	20231129E13
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 机 械 性 能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 (%)			
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	
Tensile Strength 抗拉强度 Rm (MPa)	400-560	404	C	≤0.20	0.082	
Yield Strength 屈服强度 Re1/Rp0.2 (MPa)	≥306	500	Mn	≤1.20	0.39	
Elongation 伸长率 A (%)	≥22	29	Si	≤1.00	0.19	
V 型 冲 击	Impact V-notch 冲击功 (J)	0°C ≥47	S	≤0.035	0.020	
			P	≤0.040	0.022	
X-Ray X射线探伤	II	I	Ni	≤0.30	0.004	
Fillet of T-joint T型接头角焊缝		合格	Cr	≤0.20	0.002	
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.003	
概述 General Description						
焊接位置：全位置除向下焊 Welding position:all position except vertical down			This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。			
			Signature 检验员 质量检验专用章			

